


| Lieferumfang | | |
|---|---|---|
| **Beschreibung** | **Art. Nr.** | **Stk.** |
| Cartridge-Kit | FKR 125 | 1 |
| O-Ring | 00638-11 | 2 |
| Gabelfeder 9.5 N/mm | 04744-95 | 2 |
| Gabelfeder 10.0 N/mm | 04744-10 | 2 |
| Gabelfeder 10.5 N/mm | 04744-05 | 2 |
| Öhlins Aufkleber Set | - | - |
| Betriebsanleitung | 07291-01 | 1 |

### Hinweis!

*Die Abbildungen in dieser Montageanleitung können sich von Ihrem Produkt unterscheiden.*

### Hinweis!

*Unter hohen Temperaturen, während der Lagerung oder des Transportes, können sich Schmiermittel und Schutzöle lösen und die Verpackung verunreinigen. Auch vom Zusammenbau in unserem Werk können Fett- oder Ölreste vorhanden sein. Dies hat keinen Einfluss auf die Funktion Ihres Öhlins Produktes. Reinigen Sie das Öhlins Produkt vor dem Einbau gründlich mit einem Stofflappen.*

### Hinweis!

*Überprüfen Sie den Packungsinhalt, bevor Sie das Produkt montieren. Sollten Teile fehlen, so kontaktieren Sie Ihren Öhlins Händler.*

### ⚠ Warnung!

*Bitte lesen Sie vor dem Einbau des Produktes die Öhlins Betriebsanleitung genau durch. Eine Vorderradgabel ist ein wichtiges technisches Element des Fahrzeuges, welches die Stabilität beeinflusst.*

## Cartridge-Kit für Honda CBR1000RR SP

# FKR 125

## Montageanleitung

ÖHLINS
ADVANCED SUSPENSION TECHNOLOGY

# MONTAGEANLEITUNG

**⚠ Warnung!**

*Es ist sehr zu empfehlen, dass ein Öhlins Händler das Cartridge-Kit einbaut.*

**⚠ Warnung!**

*Achten Sie darauf, dass Ihr Motorrad einen sicheren Stand hat und nicht kippen kann.*

**👁 Hinweis!**

*Schauen Sie stets in die fahrzeugspezifische Betriebsanleitung, wenn Sie Arbeiten am Motorrad ausführen. Dort erfahren Sie mehr über Montagevorgänge und Einstellwerte.*

**👁 Hinweis!**

*Reinigen Sie das Fahrzeug sorgfältig vor der Montage des Cartridge-Kits.*

**⚠ Warnung!**

*Eine gestauchte Feder und die Kraft dahinter, können eine potenzielle Gefahr darstellen. Denken Sie daran, wenn Sie an der Vorderradgabel arbeiten.*

| Werkzeug | Art. Nr. | Einsatzzweck | Größe |
|---|---|---|---|
| Fahrzeugspezifische Bedienungsanleitung | | | |
| Drehmomentschlüssel | | Drehmoment | |
| Heißluftföhn | | Schraubensicherungsmittel aufweichen | |
| Inbusschlüssel | | Druck- und Zugstufeneinsteller | 3 mm |
| Inbusschlüssel verlängert | | Zylinderrohr-Baugruppe | 14 mm |
| Steckschlüssel | | Vorspannungseinsteller | 14 mm |
| Schraubenschlüssel | | Spring Support | 19 mm |
| Gabelöl | 01309-xx | | |
| Schmierfett | 00146-01 | | 100 g |
| Loctite 2400 | 01791-25 | | 50 ml |
| Loctite 2700 | 01791-27 | | 50 ml |
| Schaftverlängerungswerkzeug | 01765-03 | | |
| Dichtkopfwerkzeug | 01797-07 | | |
| Klammerwerkzeug | 02810-01 | | |
| Endkappenwerkzeug | 00797-08 | | |
| Dichtkopfwerkzeug | 04702-04 | Original Vorderradgabel | |
| Klemmwerkzeug | 24670-01 | 24669-02/06 | |
| Hülse | 24669-02 | Originales Innenrohr | 43 mm |
| Hülse | 24669-06 | Originales Zylinderrohr | 34.2 mm |

**1 Ausbau der originalen Vorderradgabel**

### Hinweis!

*Die folgenden Arbeitsschritte beziehen sich auf beide Gabelholme.*

**1**

Stellen Sie das Motorrad auf einen Montageständer. Das Vorderrad sollte den Boden nur leicht berühren.

### ⚠ Warnung!

*Achten Sie darauf, dass Ihr Motorrad einen sicheren Stand hat und nicht kippen kann.*

**2**

Demontieren Sie den vorderen Kotflügel, die Bremssättel, den Tachogeber (falls vorhanden) und das Vorderrad.

**3**

Öffnen Sie den Versteller für die Federvorspannung vollständig (falls vorhanden).

**4**

Messen Sie den Gabelüberstand und notieren Sie das Ergebnis.

**5**

Lösen Sie die Schrauben der oberen Gabelbrücke.

**6**

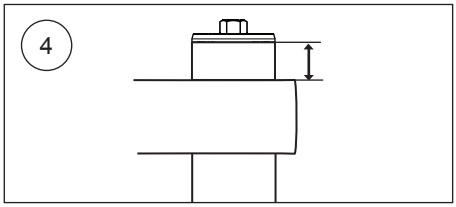
Lösen (nicht entfernen) Sie die Abschlusskappe am Gabelholm etwa eine halbe Umdrehung.

**7**

Lösen Sie die Schrauben der unteren Gabelbrücke.

**8**

Bauen Sie die Gabelholme aus der Gabelbrücke aus.



**2 Zerlegen der originalen Vorderradgabel**

**Hinweis!**

*Die folgenden Arbeitsschritte beziehen sich auf beide Gabelholme.*

**1**

Schrauben Sie die Gabelkappe vom Außenrohr.

**2**

Schieben Sie das Außenrohr bis zum Anschlag nach unten.

**3**

Entfernen Sie die Endkappe vom Schaft. Gehen Sie dabei nach den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.

**4**

Lassen Sie das Gas aus dem Reservoir entweichen. Gehen Sie dabei nach den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.

**5**

Entfernen Sie die Gabelfeder und alle dazugehörigen Teile. Gehen Sie dabei nach den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.

**6**

Lassen Sie das Gabelöl vollständig aus dem Gabelholm laufen.

**7**

Bauen Sie das Cartridge-Kit aus dem Gabelholm aus. Verwenden Sie dazu das Dichtkopfwerkzeug Art. Nr. 04702-04.

**Hinweis!**

*Sollte das Zylinderrohr dem Cartridge nicht folgen, demontieren Sie das Zylinderrohr. Siehe Schritt 12.*

**8**

Demontieren Sie das Außenrohr vom Innenrohr. Gehen Sie dabei nach den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.

**9**

Montieren Sie die Innenrohrwerkzeuge Art. Nr. 24670-01 (Klemmwerkzeug) und Art. Nr. 24669-02 (Hülse) am Innenrohr. Achten Sie darauf, die Werkzeuge nicht auf Dicht- oder Gleitflächen zu montieren.

**10**

Weichen Sie das Schraubensicherungsmittel mit einem Heißluftföhn auf.

**11**

Entfernen Sie das Innenrohr vom Gabelboden.

**12**

Sofern das Zylinderrohr in Schritt 7 nicht entfernt wurde, demontieren Sie es jetzt. Verwenden Sie dafür das Klemmwerkzeug Art. Nr. 24670-01 und die Hülse Art. Nr. 24669-02 (34,2mm).

**13**

Entfernen und ersetzen Sie O-Ringe, sofern diese verschlissen oder beschädigt sind.
Innerohr: O-Ring Art. Nr. 04722-08 (40.87 x 3.53)
Zylinderrohr: O-Ring Art. Nr. 04722-47 (32 x 1.9)

**14**

Reinigen und entfetten Sie das Innenohr und den Gabelboden.

**15**

Bauen Sie die O-Ringe ein. Tragen Sie Schmierfett Art. Nr. 00146-01 auf.

**16**

Montieren Sie das Innenrohr. Verwenden Sie dazu die Innenrohrwerkzeuge Art. Nr. 24670-01 (Klemmwerkzeug) und Art. Nr. 24669-02 (Hülse 43mm). Tragen Sie Schraubensicherungsmittel Loctite 2700 Art. Nr. 01791-27 auf. Das maximale Anzugsdrehmoment beträgt 100-120Nm.

**3 Montage des Öhlins Cartridge-Kits**

### Hinweis!

*Die folgenden Arbeitsschritte beziehen sich auf beide Gabelholme.*

### Achtung!

*Die Vorderradgabel ist unterteilt in ein Druckstufen-Cartridge und ein Zugstufen-Cartridge. Achten Sie darauf, die markierten Cartridge Einsätze wie folgt zu verbauen:*
*- „Reb“ (Zugstufe) im rechten Gabelholm*
*- „Comp“ (Druckstufe) im linken Gabelholm*

**1**

Entfernen Sie die Endkappe, den Spring Support und die Vorspannhülse.

**2**

Entfernen Sie die Zylinderrohr-Baugruppe von der Schaft-Baugruppe.

**3**

Tragen Sie Loctite 2400 Art. Nr. 01791-25 auf das Gewinde des Adapters auf. Tragen Sie Schmierfett Art. Nr. 00146-01 auf die zylindrische Dichtfläche am Adapter auf. Installieren Sie die Zylinderrohrbaugruppe im Gabelholm. Verwenden Sie einen verlängerten 14mm Inbusschlüssel. Das maximale Anzugsdrehmoment beträgt 60Nm.

**4**

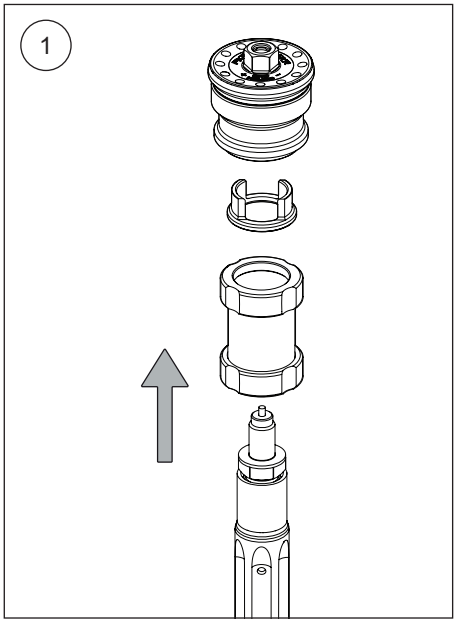
Füllen Sie das Gasreservoir mit einem Druck von ca. 5 bar. Gehen Sie dabei nach den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.

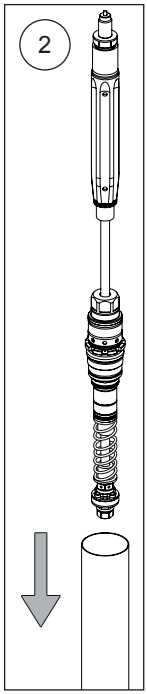
**5**

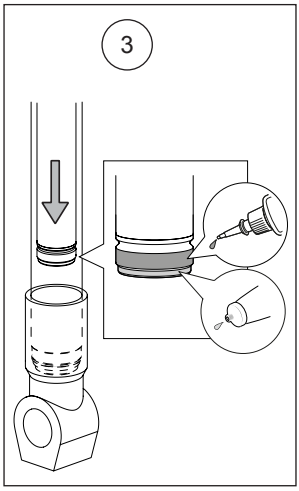
Füllen Sie etwa 0,5 Liter Öhlins Gabelöl in den Gabelholm.

### ⚠ Warnung!

*Das Gabelöl sollte bis etwa 50mm über der Oberkannte der Zylinderrohr-Baugruppe stehen.*



**6**

Montieren Sie das Schaftverlängerungswerkzeug Art. Nr. 01765-03 auf der Schaftverlängerung.

**7**

Montieren Sie das Dichtkopfwerkzeug Art. Nr. 01797-07 auf dem Dichtkopf.

**Hinweis!**

*Achten Sie darauf, dass die mechanische Verzahnung sicher mit dem Dichtkopf verbunden ist.*

**8**

Drücken Sie die Top-Out Feder zusammen und führen Sie das Klammerwerkzeug Art. Nr. 02810-01 ein.

**⚠ Warnung!**

*Wenn die Top-Out Feder nicht komplett gestaucht wird, so stellen Sie das Schaftverlängerungswerkzeug so ein, dass dies ermöglicht wird.*

**9**

Führen Sie die Schaft-Baugruppe in den Gabelholm ein.

**⚠ Warnung!**

*Stellen Sie sicher, dass sich keine Luftblase im Bereich des Kolbens gebildet hat. Führen Sie eine oder mehrere Pumpbewegungen mit der Schaft-Baugruppe aus. Achten Sie dabei darauf, dass sich der Kolben vollständig im Ölbad befindet.*

**10**

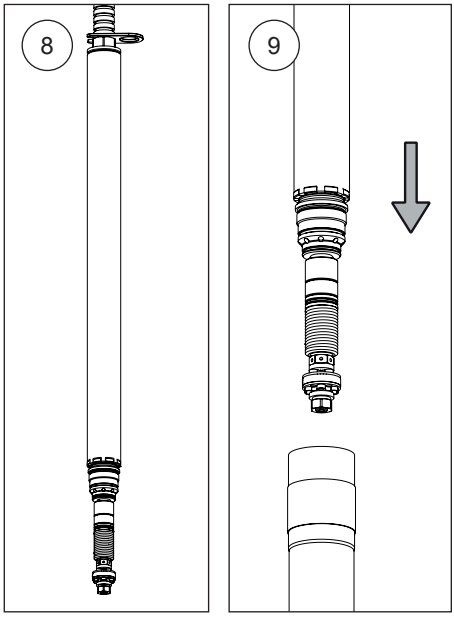
Montieren Sie die Schaft-Baugruppe und ziehen Sie diese von Hand an.

**11**

Entfernen Sie das Klammerwerkzeug und das Schaftverlängerungswerkzeug.

**12**

Ziehen Sie den Dichtkopf mit einem maximalen Drehmoment von 30Nm fest und entfernen Sie das Dichtkopfwerkzeug.




**13**

Achten Sie darauf, dass sich die Schaft-Baugruppe und das Außenrohr in der untersten Position befinden. Messen Sie den Ölstand. Erfahren Sie mehr über den empfohlenen Ölstand unter „Einstellwerte“ auf der letzten Seite.

**14**

Montieren Sie das Schaftverlängerungswerkzeug Art. Nr. 01765-03. Führen Sie die Vorspannhülse (A), die Gabelfeder (B) und den Spring Support (C) über das Schaftverlängerungswerkzeug Art. Nr. 01765-03. Wählen Sie die Gabelfeder nach den Angaben des „Gabelfeder-Guide“ aus.

**15**

Ziehen Sie die Schaftbaugruppe nach oben und greifen Sie den Spring-Support mit einem 19mm Schraubenschlüssel.

**16**

Entfernen Sie das Schaftverlängerungswerkzeug.

**17**

Achten Sie darauf, dass die Druck- und Zugstufeneinsteller vollständig geöffnet sind, bevor Sie die Endkappe montieren. Verwenden Sie einen 3mm Inbusschlüssel zum Öffnen der Einsteller.

**18**

Montieren Sie den O-Ring Art. Nr. 00638-11. Tragen Sie Schmierfett Art. Nr. 00146-01 auf den O-Ring und das Gewinde auf.

**19**

Montieren Sie die Endkappe auf der Schaftverlängerung. Verwenden Sie dafür einen 14mm Steckschlüssel. Das maximale Anzugsdrehmoment beträgt 20Nm.

**20**

Entfernen Sie den Schraubenschlüssel vom Spring-Support.

**21**

Ziehen Sie das Außenrohr nach oben. Achten Sie darauf, dass der Gabelholm vollständig auseinandergezogen ist. Verwenden Sie das Endkappenwerkzeug Art. Nr. 00797-08 und verschrauben Sie die Endkappe mit dem Außenrohr. Das maximale Anzugsdrehmoment beträgt 10Nm.

**22**

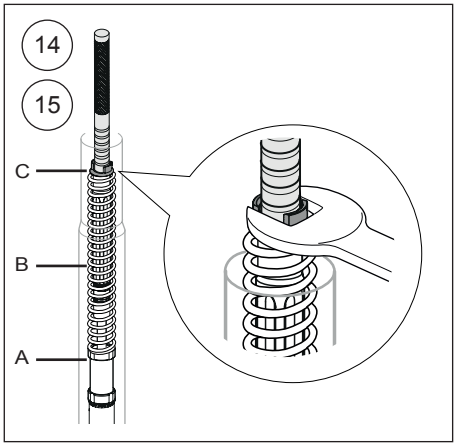
Stellen Sie die Zug-, die Druckstufe und die Vorspannung entsprechend den Angaben auf der letzten Seite ein. Verwenden Sie einen 3mm Inbusschlüssel für die Zug- und Druckstufeneinsteller und einen 14mm Steckschlüssel für die Federvorspannungseinsteller.

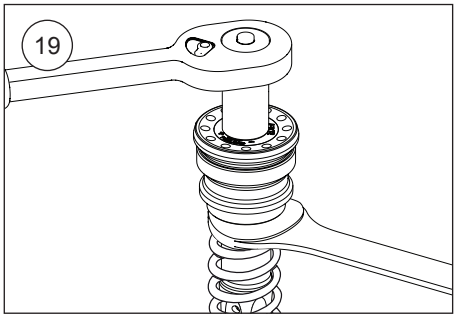
**23**

Bauen Sie die Gabelholme ein. Gehen Sie dabei nach den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.

**24**

Die Montage der restlichen Bauteile erfolgt entsprechend den Anweisungen Ihrer fahrzeugspezifischen Bedienungsanleitung vor.



# EINSTELLWERTE

**Empfohlenes Set-Up**

| | | |
|---|---|---|
| Druckstufendämpfung | 14 | Klicks |
| Zugstufendämpfung | 14 | Klicks |
| Ölstand | 140 | mm |
| Ölstand | 210 | mm |
| Öhlins Gabelöl Art. Nr. | 01309-xx | |
| Gabelüberstand | Standard | |

# GABELFEDER-GUIDE

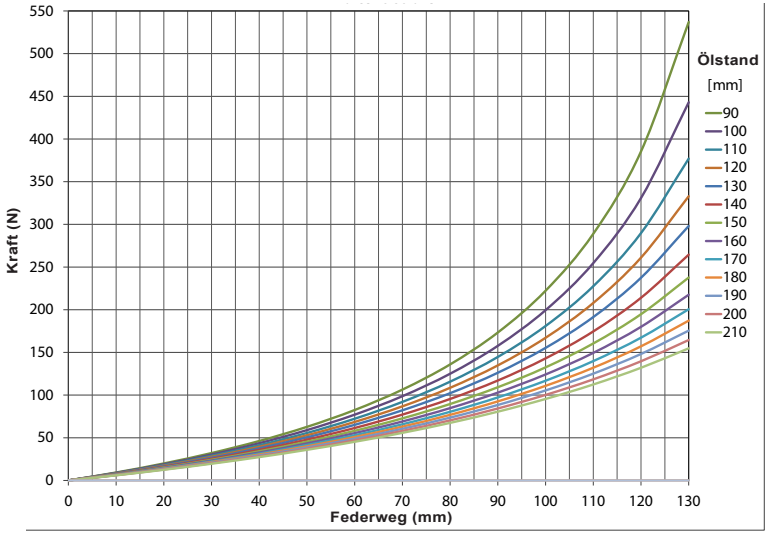
Achten Sie darauf die richtige Gabelfeder mit Blick auf Ihr Gewicht, Ihren Fahrstil und Ihre Vorlieben auszuwählen. Auf dieser Seite finden Sie die generellen Empfehlungen zur Federrate in Bezug zum Fahrergewicht. Kontaktieren Sie einen Öhlins Händler, um weitere Informationen zu erhalten.

**Hinweis!**

*Nur die Gabelfedern des Artikelnummernkreises 8790-xx werden paarweise verkauft.*

| Fahrergewicht (kg) | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Federrate (N/mm) | 9 | 9,5 | 10 | 10 | 10,5 | 11 | 11 |
| Vorspannung (mm) | 4 | 3 | 3 | 5 | 4 | 4 | 5 |
| Artikelnummer (Paar) | 08790-90 | 08790-95 | 08790-10 | 08790-10 | 08790-05 | 08790-11 | 08790-11 |
| Artikelnummer (Einzel) | 04744-90 | 04744-95 | 04744-10 | 04744-10 | 04744-05 | 04744-11 | 04744-11 |

**Luftpolster Kraft Diagramm**




Öhlins Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Verbesserung und Weiterentwicklung. Diese Montageanleitung wurde bis zum Druckschluss so aktuell wie irgend möglich gehalten. Dennoch können geringe Unterschiede zwischen den hier gezeigten und beschriebenen Produkten und der tatsächlich ausgelieferten Ware existieren.

© Öhlins Racing AB. Alle Rechte vorbehalten. Jeglicher Nachdruck oder Verwendung ohne schriftliche Genehmigung von Öhlins Racing AB ist verboten.

Die neuesten Informationen bekommen Sie bei Ihrem Öhlins Importeur. Sollten Sie Fragen zum Inhalt dieser Montageanleitung haben, so kontaktieren Sie Ihren Öhlins Händler.

Öhlins Racing AB
Box 722
S-194 27 Upplands Väsby, Sweden
Phone +46 8 590 025 00
fax +46 8 590 025 80

Teile Nr. MI_FKR125_0
Veröffentlicht am 26.09.2019

ÖHLINS
ADVANCED SUSPENSION TECHNOLOGY